



Technische Teile für unsere Kunden

Technische Teile für unsere Kunden

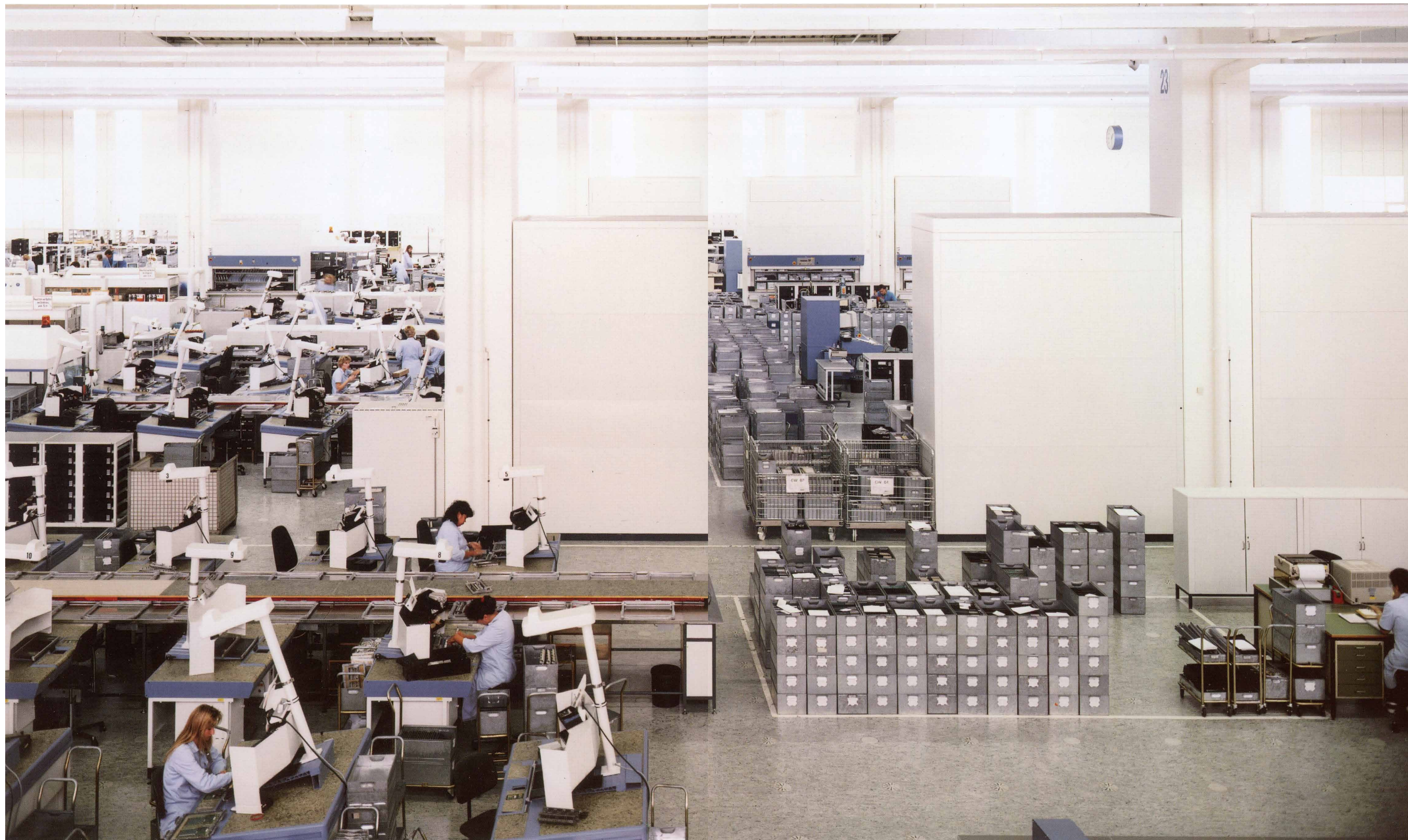
Von der Produktidee bis zur Serienproduktion sind wir Ihr Entwicklungspartner.

Gemeinsam mit Ihrer Technik erarbeiten wir computerunterstützt das kunststoffgerecht optimierte und kostenminimierte Formteil - auch direkt in Ihrem Hause!

Wir begleiten Ihre Entwicklung über Teilezeichnungserstellung, Versuchsformenbau mit Möglichkeiten zur Produktion von Muster- und Vorserien, bis hin zur ausgereiften, langlebigen Produktionsform.

Weitere Kernkompetenzen der Fa. Birner Kunststofftechnik sind Mehrfachbedruckungen, das Einlegen und Umspritzen von Metallteilen, Ultraschallschweißen und Komplettierung zu komplexen Baugruppen, einschließlich Konfektionierung. Dabei verstehen wir uns grundsätzlich als Dienstleister für unsere Kunden!

Mit diesen Konzepten bedienen wir erfolgreich namhafte Unternehmen der Elektroindustrie, der Automatisierungstechnik, der Automobilzulieferindustrie, der Unterhaltungselektronik und der Federungs-, Sanitär- und Medizintechnik.



Andreas Gursky: „Siemens II“, Amberg, 1991

Birner Kunststofftechnik ist success-Partner der Siemens AG

Formenbau

Formenbau

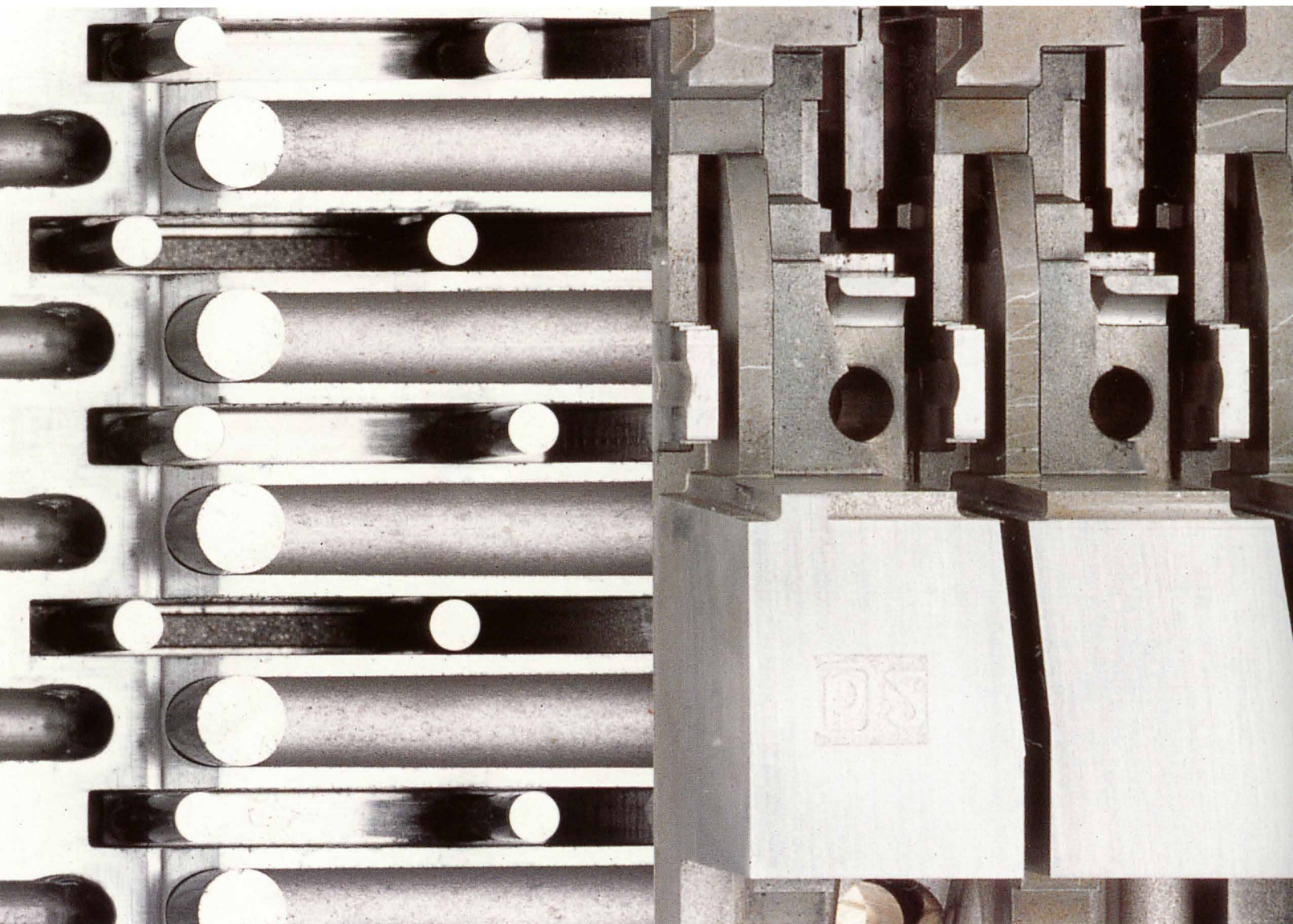
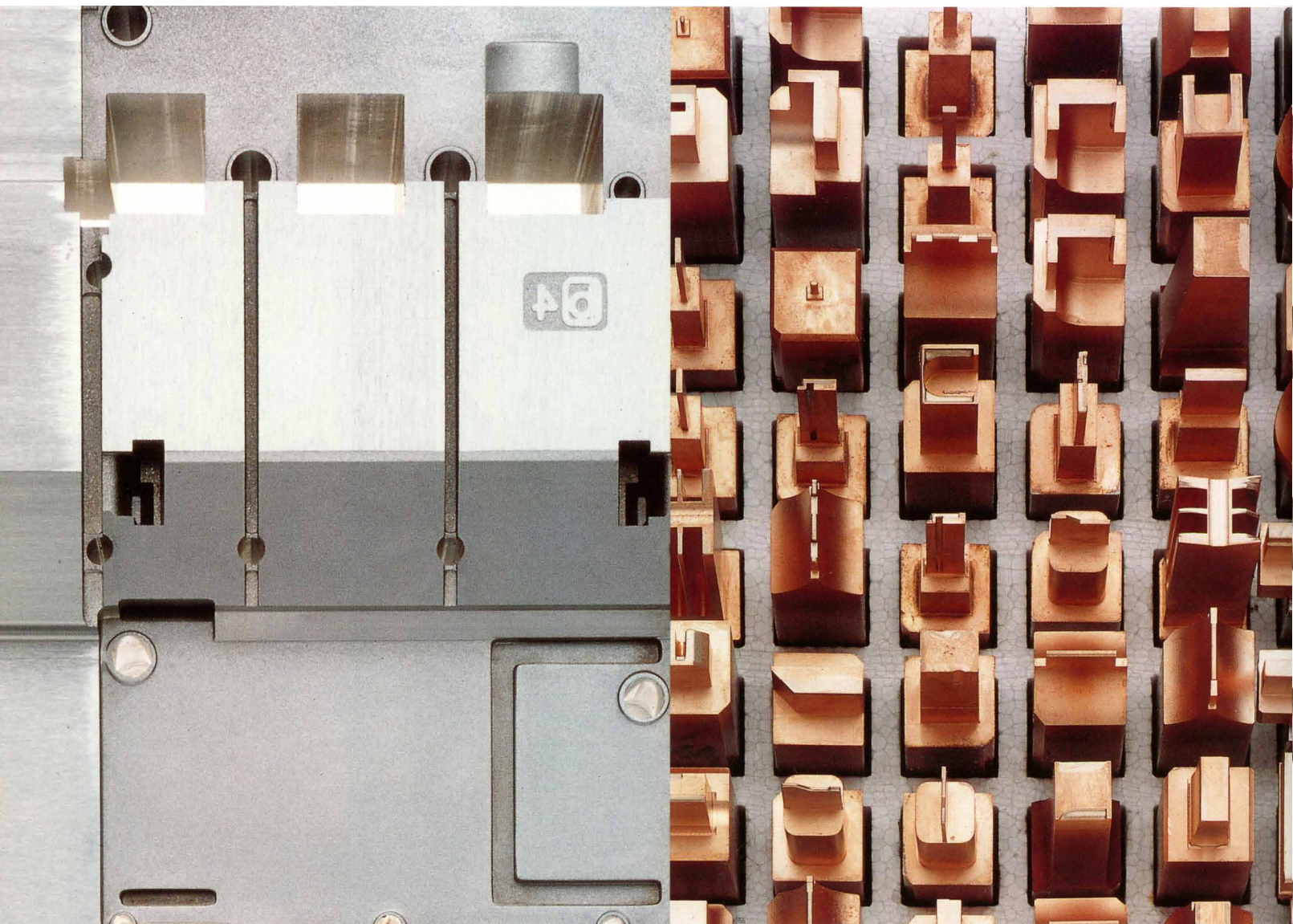
Erfahrung und technisches Wissen prägen die Qualität unserer Werkzeugkonstruktionen. Kontinuierlich arbeiten wir, ausgehend von der vernetzten 2- und 3D-CAD-Konstruktionsabteilung, in Richtung einer integrierten CIM-Strategie im Formenbau.

Der mit modernster Technik ausgestattete Formenbau erstellt mit höchster Präzision komplexe, verschleißarme Spritzgußwerkzeuge von der 1-fach-Versuchsform bis hin zur Serienform mit hohen Auslegungen.

Dabei ist unsere Werkstatt für hochwertige Formen technischer Bauteile von 0,1 g bis ca. 350 g spezialisiert.

Abgestimmte Arbeitsläufe ermöglichen uns konzentriertes Arbeiten bis zur Fertigstellung der Form.

Die konsequente, sorgfältige Wartung der Werkzeuge durch unseren Formenbau über die gesamte Lebensdauer garantiert eine gleichbleibend hohe Teilequalität bei kalkulierbaren Kosten.



Spritzgußfertigung

Spritzgußfertigung

Für Ihre Spritzgußformen stehen 72 Maschinen der Firma Arburg von 35 bis 200 to Schließkraft mit M und C-Steuerung zur Verfügung.

Roter Faden unserer Investitionspolitik ist die Normierung aller Anlagen auf höchstem technischen Niveau. Identische Maschinenblöcke zu je ca. 20 Spritzgußautomaten erlauben flexible Planung bei minimiertem Aufwand. Eine exakte Reproduzierung von Prozeßparametern ist der entscheidende Faktor gleichbleibender Qualität.

Ihren Produkten steht die komplette Automatisierungsperipherie zur Verfügung. Für Sonderprodukte können Spritzgußmaschinen in spezielle Fertigungszellen integriert werden.

Verarbeitet werden alle verstärkten und unverstärkten Thermoplaste bis hin zu Hochtemperaturwerkstoffen wie Polyetherimid, Polyethersulfon und Polysulfon.

Durch flexible Arbeitszeitmodelle bieten wir Ihnen eine Produktionskapazität für Ihre Werkzeuge von 365 Tagen im Jahr.



Tampoprint/Lasertechnik

Tampoprint/Lasertechnik

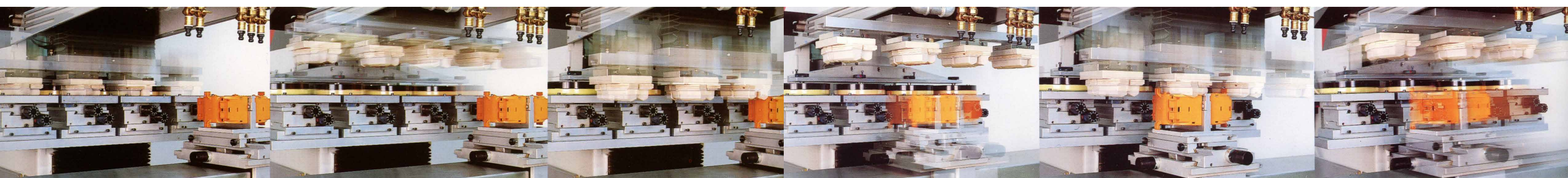
Eine Kernaktivität der angebotenen Dienstleistungen ist das Bedrucken und Laserbeschriften von Halbfertig- und Fertigprodukten.

Unsere Erfahrung ermöglicht eine detaillierte Beratung bei der Auswahl von Farbsystemen im Zusammenspiel mit dem gewählten Rohstoff.

Im Tampoprintverfahren werden im geschlossenen Druckprozeß bis zu vier Farben in einem Arbeitsgang aufgebracht. Klarsichtteile mit hohem Handlingsaufwand können vom sachgerechten Beschriften bis zum Aufziehen von Schutzfolien als Baugruppe geliefert werden.

Für Beschriftungsanforderungen in hoher Varianz, auch bei kleinen und mittleren Stückzahlen, setzen wir moderne Lasertechnologie ein. Diese Beschriftungsanlagen können direkt mit der Spritzgußmaschine gekoppelt werden, um fertige Produkte in einem Arbeitsgang zu realisieren.

Unsere Partner der Chemie-Industrie unterstützen uns bei der Realisierung Ihrer Wünsche.



Baugruppen/Montagen

Baugruppen/Montagen

Baugruppenfertigung, die zur Verringerung Ihrer Fertigungstiefe führt, bis hin zur von uns komplett gefertigten Handelsware, einschließlich Verpackung und Etikettierung setzen wir mit vorhandenem know-how und flexiblen Lösungen schnell um. Fertigungsverfahren wie Ultraschallschweißen, spanende Bearbeitung, hand- und automatisierte Montagen, Hinzufügen von Einzelteilen, stehen uns in schnell anpaßbaren Fertigungszellen zur Verfügung. Wir sind offen für Ihre speziellen Bedürfnisse zur Weiterverarbeitung Ihrer technischen Kunststoffkomponenten. Zugleich bieten wir Ihnen die Möglichkeit komplette Fertigungsbereiche sowie Montagestraßen als outsourcing-Projekte in unsere Fertigung zu integrieren.



Qualitätsmanagement

Qualitätsmanagement

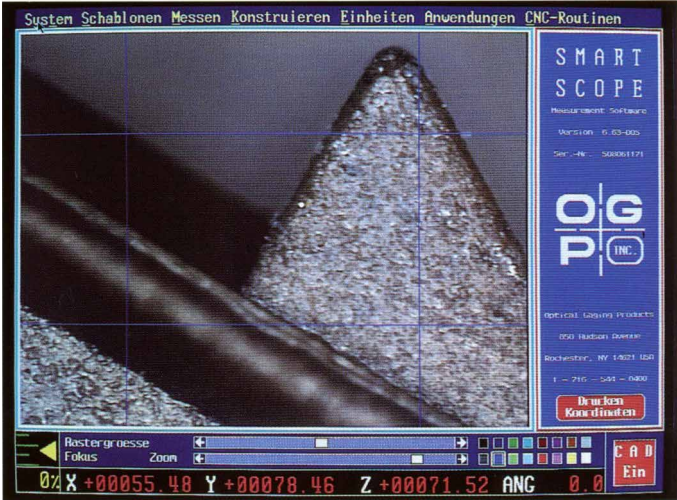
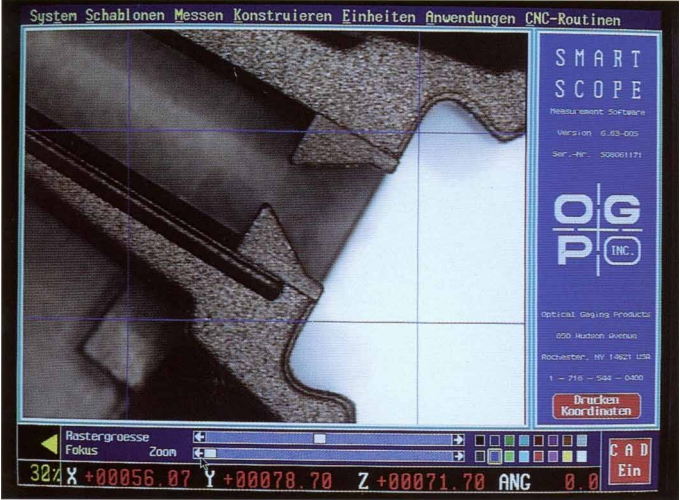
Unser Unternehmen unterhält ein intensiv gelebtes und sich stetig weiterentwickelndes Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9002, das von der Deutschen Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen DQS auditiert und zertifiziert ist.

Hauptziel ist eine konsequente Qualitätsplanung schon bei Auftragsannahme mittels Wertanalysemethoden und FMEA's.

Sie erhalten für Ihre Einzelkomponenten oder Baugruppen komplette Erstmusterberichte mit detaillierten Meßprotokollen auf Basis Ihrer Teilezeichnungen in VDA-Norm oder in dem von Ihnen gewünschten Format.

Für die Serienlieferung treffen wir mit unserem Kunden Qualitätssicherungsvereinbarungen um doppelte Prüfungen auszuschließen.

Damit werden Lieferkonzepte wie Kanban mit hohem gegenseitigen Vertrauen problemlos praktiziert.



Das Unternehmen

Das Unternehmen

Birner Kunststofftechnik wurde 1966 als klassischer Zulieferbetrieb im Bereich technischer Kunststoffteile gegründet.

Permanente Innovation in Formenbau und Produktion ermöglichen kontinuierliches geplantes Wachstum. Während der 30-jährigen Tätigkeit hat sich sowohl unsere Produktpalette als auch der Umfang unserer Dienstleistungen in Richtung eines modernen Industrieunternehmens entwickelt.

1991 wurde in Schmöln/Thüringen ein neues Werk errichtet, in dem wir heute ca. ein Drittel unserer Aktivitäten konzentrieren.

Unsere insgesamt 150 Mitarbeiter setzen Ihre Aufträge in flexiblen Leistungsteams um. Dafür stehen hochmoderne Metallbearbeitungs- und

Kunststoffverarbeitungsmaschinen und 10.000 qm Produktionsfläche für Ihre Produkte bereit.

Die stetige Ausrichtung aller Aktivitäten auf die tatsächlichen und zukünftigen Anforderungen unserer Kunden garantiert Ihnen eine hohe Flexibilität, schnelles Reagieren und unkonventionelle, zukunftsweisende Lösungsansätze.

